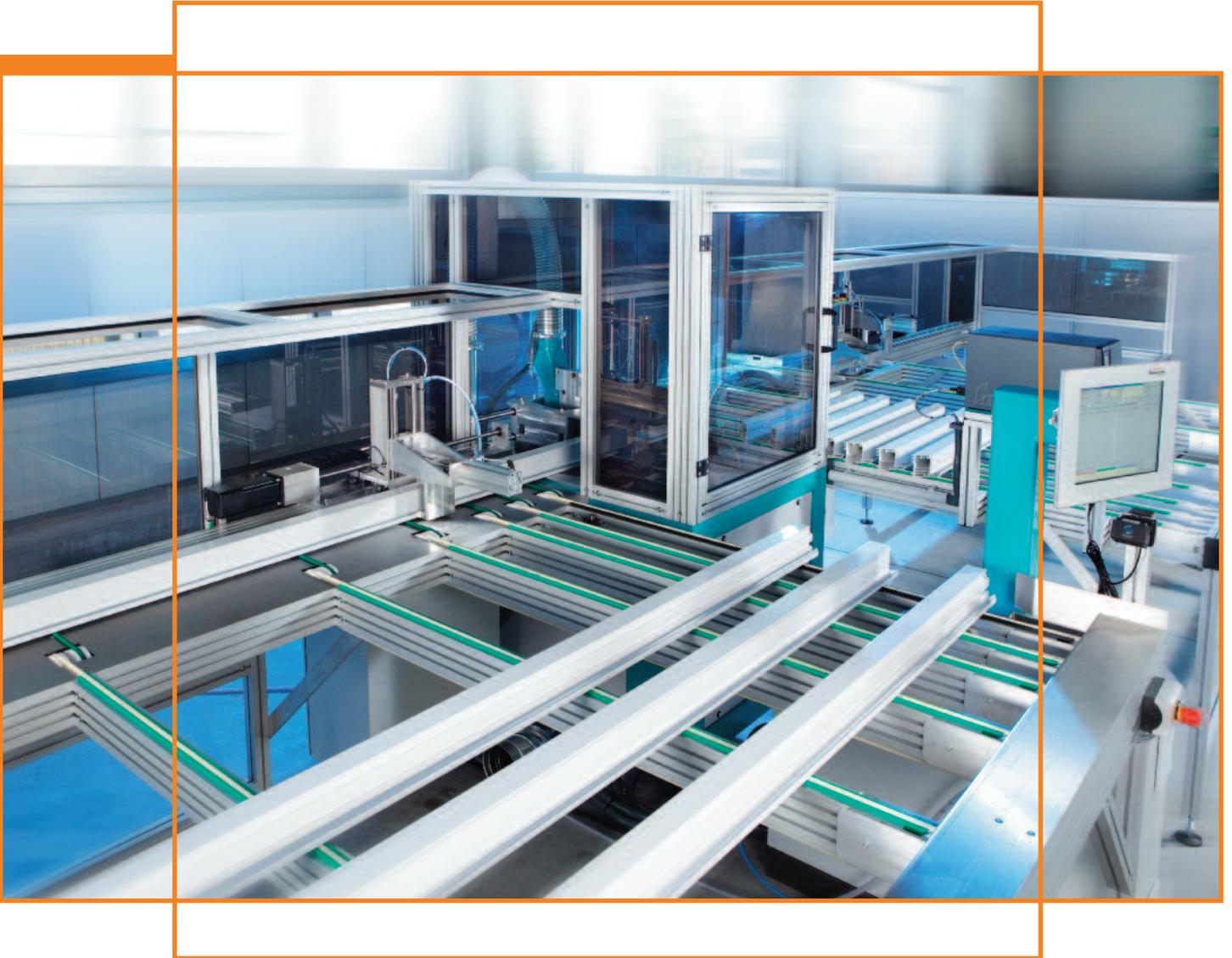


**Maximale Leistung. Minimaler Verschchnitt.  
Das Profil-Zuschnittzentrum ASZ.**



## Höchste Qualität und präzise Maßhaltigkeit. Meter für Meter.

Mit unserem Zuschnittzentrum ASZ für Fenster und Haustürprofile erfüllen wir die Vorgaben unserer Kunden: hohe Maßgenauigkeit, optimale Materialausbeute, lange Standzeiten, leichte Zugänglichkeit aller wichtigen Aggregate, einfache Bedienung und sparsamer Umgang mit dem eingesetzten Material.



Der modulare und von allen Seiten zugängliche Aufbau des ASZ gewährleistet den schnellen Sägeblattwechsel, die einfache Wartung und Instandhaltung. Alle wichtigen Komponenten, wie Steuerung, Bedienerführung via Touch-Screen Monitor, Scanner sowie Zu- und Abtransportpuffer wurden übersichtlich angeordnet.

Unsere Maschinen werden komplett ausgestattet geliefert. Deshalb ist die komplette Verrohrung mit einem Ø 160 mm Absaugstutzen für den schnellen Anschluss an die werksseitig vorhandene Absauganlage inklusive. Optional ist auch eine Absauganlage erhältlich.

Und da unsere Maschinen immer auf die speziellen Kundenanforderungen abgestimmt werden, gibt es das ASZ sowohl mit der Profilbeschickung von rechts als auch von links.

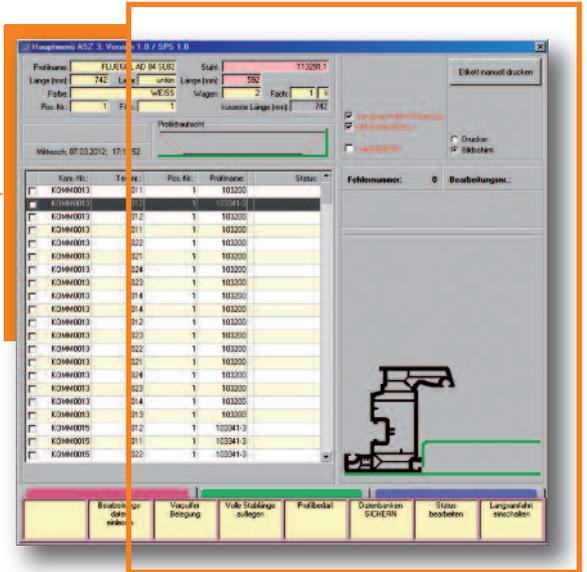
## Oft sind es die kleinen Dinge, wie eine einfache Bedienung oder optimale Ergebnisse, die überzeugen.



Durch die frei programmierbaren Zangenpositionen kann jeder Profilquerschnitt ohne Umrüstzeiten verarbeitet werden. Der Vorschub der zwei Zangen erfolgt über CNC-gesteuerte Servoachsen.

Die optimale Anordnung des Handscanners gleich neben den Bedienelementen, die perfekte Positionierung des 15" Touch-Screen Monitors und des Etikettendruckers in Augenhöhe sorgen dafür, dass der Bediener sich auf das Wesentliche konzentrieren kann, ohne abgelenkt zu werden.

Optimierungen des Schneidprozesses können jederzeit den individuellen Produktionsbedürfnissen angepasst werden.



Industrie-PCs mit Windows Betriebssystemen schaffen eine sichere Plattform für die Steuerung, Datenverarbeitung und -verwaltung.

Sollte trotz aller Präzision und Zuverlässigkeit doch einmal ein Fehler auftreten, erfolgt die Fehlerdiagnose über eine grafische Detaildarstellung auf dem Monitor. Durch die visuelle Darstellung der Fehlerquelle weiß der Bediener sofort, wo der Fehler behoben werden muss.

Fehlerdiagnose und Wartung können auch online über die integrierte Fernwartungssoftware erfolgen. Durch die Nutzung moderner Kommunikationsmittel sind wir immer für unsere Kunden da, wenn unsere Hilfe gebraucht wird.



Über die Klartextanzeige auf dem 15" Touch-Screen Monitor erhält der Bediener alle für ihn wichtigen Informationen. Die aus einem Fensterbauprogramm vorliegenden Datensätze werden auftragsbezogen eingelesen, die Profildaten optisch angezeigt.

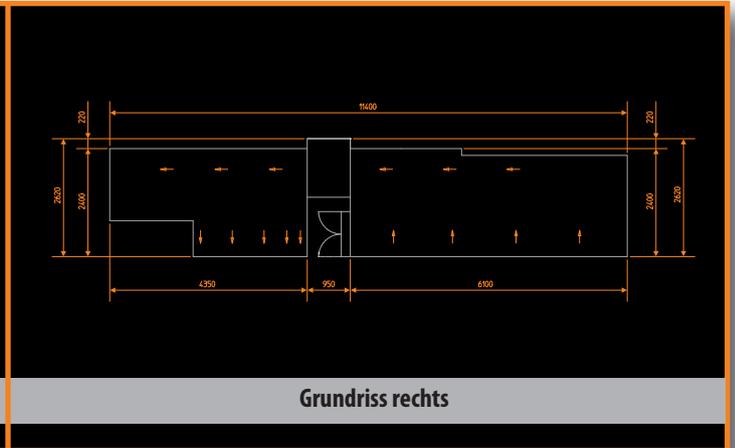
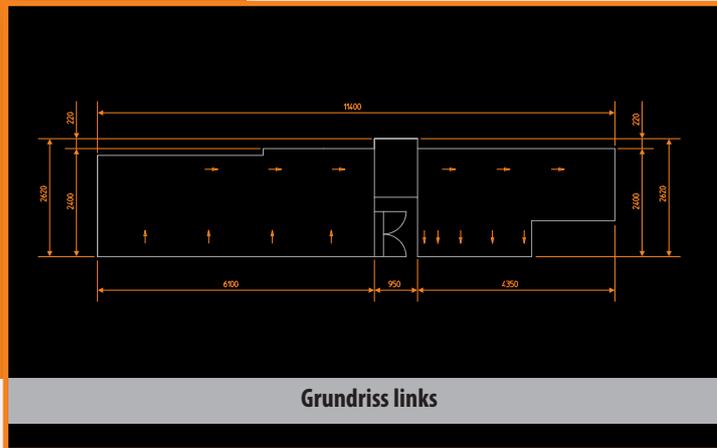
Die Software gewährleistet durch die Zuschnittoptimierung eine effiziente Ausnutzung des Materials. Nutzbare Reststücke werden mit den ausgedruckten Etiketten gekennzeichnet und zur weiteren Verwendung über den Scanner erfasst.



Der Sägekopf des ASZ wird über einen Servomotor in einem Bereich von 22,5° bis 157,5° stufenlos verstellt. Die Positionierung der Profilstäbe in Längsrichtung erfolgt über zwei programmgesteuerte Servoachsen.

Mit dieser Lösung erreichen wir eine enorme Maßgenauigkeit. Der Antrieb erfolgt über einen Drehstrommotor mit 2,2 kW und 2.800 U/min. Die minimale Schnittlänge beträgt 200 mm (Innenmaß), die maximale Schnittlänge ist beliebig.

# Rationelle Fertigung braucht Raum. Und der wird gut genutzt.



## Technische Highlights kurz gefasst:

- Positionierung über CNC-gesteuerte Servoachsen
- Sägeblatt Ø 500 mm (Schnittdiagramm steht als Download auf unserer Homepage zur Verfügung)
- komplette Verrohrung zum Anschluss einer Absauganlage, optional mit Absauganlage 1,5 kW/2.300 m/h
- Steuerung über festplattenlosen Industrie-PC
- 15" Touch-Screen Monitor
- Etikettendrucker
- integrierte Profilloptimierung
- integrierte Reststückauswertung
- grafische Fehlerdiagnose
- Wartungsmenü
- Online-Anbindung
- einzelne Profile oder Profilsysteme sind jederzeit online nachrüstbar
- dynamisches, kurvengesteuertes Spannsystem speziell für Sonderwinkel
- Austransportband für Abfallstücke

Technische Änderungen bleiben vorbehalten.

**THORWESTEN**  
Technik – die überzeugt.

**Thorwesten Maschinenbau GmbH**

Daimlerring 45 • D-59269 Beckum

Tel.: +49(0)25 21/82 02-0 • Fax: +49(0)25 21/82 02-22

www.thorwesten.net • E-Mail: info@thorwesten.net